

Эпоксидный клей Sarlsson Epoxy Adhesive



Клей эпоксидный Sarlsson Epoxy Adhesive - это двухкомпонентный клей на основе эпоксидной смолы и органически модифицированного амина. Обеспечивает высокопрочное соединение. Имеет вид густой пасты.

Идеален для применения, где будет вибрация, тепловое расширение и сжатие. Не разрушается при низких температурах. Его можно наносить при -10°C , сохраняет все свои свойства до -45°C .

Упаковка: компоненты А+В: 2 кг, 10 кг

- Склеивает разнородные материалы: металлы, пластики, дерево, камень, керамику, стекло;
- Устойчив к минусовой температуре;
- Высокая устойчивость к старению, высокопрочный и ударопрочный, влагостойкий;
- Повышенная химическая стойкость;
- Высокая прочность на сжатие и растяжение;
- Защищает от коррозии.

Гарантирует надежное соединение с высокой прочностью на сдвиг

Эпоксидный клей Sarlsson выдерживает низкие температуры. Не становится хрупким даже при температуре -45°C .

Можно наносить при -10°C . Не дает усадки

Идеальный клей для применения в местах с повышенной вибрацией, механической нагрузкой, в условиях теплового расширения и сжатия

МОЖНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ И КАК РЕМОНТНЫЙ, И КАК СТРУКТУРНЫЙ КЛЕЙ

Sarlsson Epoxy AB отличается широким спектром возможных применений. Разрабатывался как универсальный эпоксидный материал для работ не только на горизонтальной поверхности, но и на вертикальных и потолочных плоскостях.

Как **конструкционный** клей применяется для склеивания металлов, пластика, дерева, камня, стекла и прочих материалов между собой и в различных сочетаниях. Отлично склеивает пористые материалы.



Как **ремонтный состав и клей** применяется:

- для ремонта углов и кромок;
- для ремонта трещин и пустот;
- для укладки хмостойкой плитки;
- для производства сэндвич панелей.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

	Стандартные значения	Значения при испытаниях	Стандарт испытаний
Рабочее время (25°C)/мин.	5-30	15	GB/T12954-1991
Рабочая температура/ °C	от -10- до +40	от -10 до +40	GB/T12954-1991
Температуростойкость/ °C	от -45 до +90	от -45 до +90	GB/T12954-1991
Прочность на изгиб кг/м ² >	3,0	4,5	GB/T2571-1995
Прочность на сдвиг /Мпа	8,0	18,0	GB/T2571-1996
Прочность на сжатие/МПа (камень-камень)	10,0	17,0	JC 887-2001
Прочность на сжатие/МПа (камень-сталь)	10,0	17,5	JC 887-2001
Вязкость (25°C)	10,000-30,000 мПа*с		
Плотность	1,5-1,6 г/см ³		
Полная полимеризация	Через 48 часов		

СВОЙСТВА

Компонент А	
Тип смолы	Эпоксидная смола
Внешний вид	Белая гелеобразная масса
Срок хранения (10-25°C)	12 месяцев в прохладном месте
Опасный состав	Нет
Утилизация	Согласно местному законодательству

Компонент В	
Основной ингредиент	Органически модифицированный амин
Внешний вид	Кремовая гелеобразная паста
Срок хранения (10-25°C)	12 месяцев в прохладном месте
Опасный состав	Нет
Утилизация	Согласно местному законодательству

НАНЕСЕНИЕ

Склеиваемая поверхность должна быть чистой, без грязи, масла и т.д.

Смешайте компоненты А и В в соотношении 1:1 и полностью перемешайте их до получения однородного цвета.

Стальным скребком или другими инструментами равномерно нанесите материал на склеиваемую поверхность.

ВНИМАНИЕ! Для забора клея и отвердителя из банок используйте разные инструменты. Не перемещайте склеиваемые части до полного застывания клея. Нагрейте клей до 30-40°C, если используется зимой. Не возвращайте смешанный клей обратно в банки. После использования немедленно очистите инструменты ацетоном.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

В связи с различными условиями использования клея и большим разнообразием материалов адгезия к материалам может быть различной. Поэтому рекомендуется проводить предварительное тестирование.



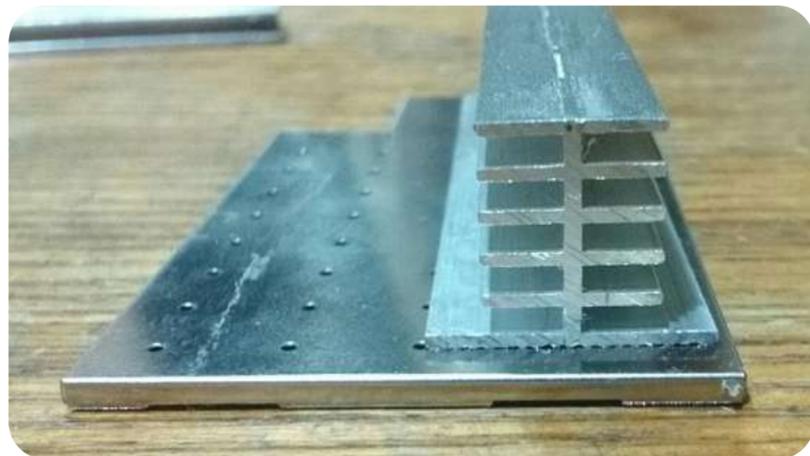
Герметизации технологических, деформационных швов и трещин



Защита труб от коррозии



Гидроизоляция гидротехнических тоннелей, каналов, сооружений



Склеивание металла



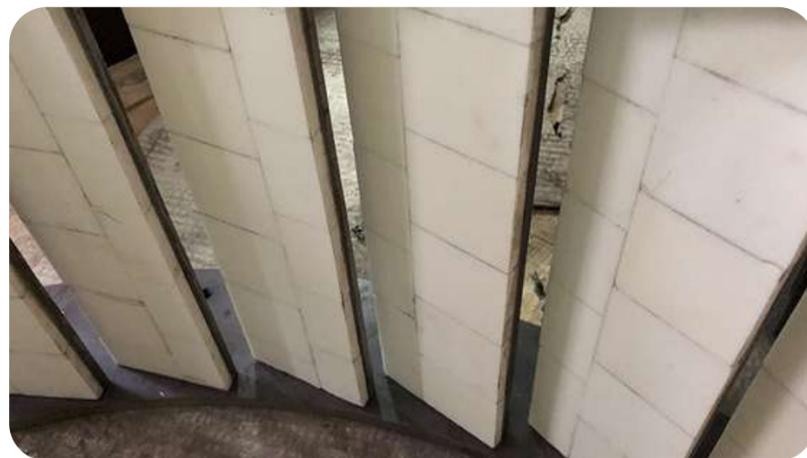
Выравнивание углов и краев



Ремонт трещин в бетоне



Гидроизоляция ввода-вывода труб в технических бассейнах, резервуарах



Монтаж керамической футеровки/ подготовка основания перед футеровкой

