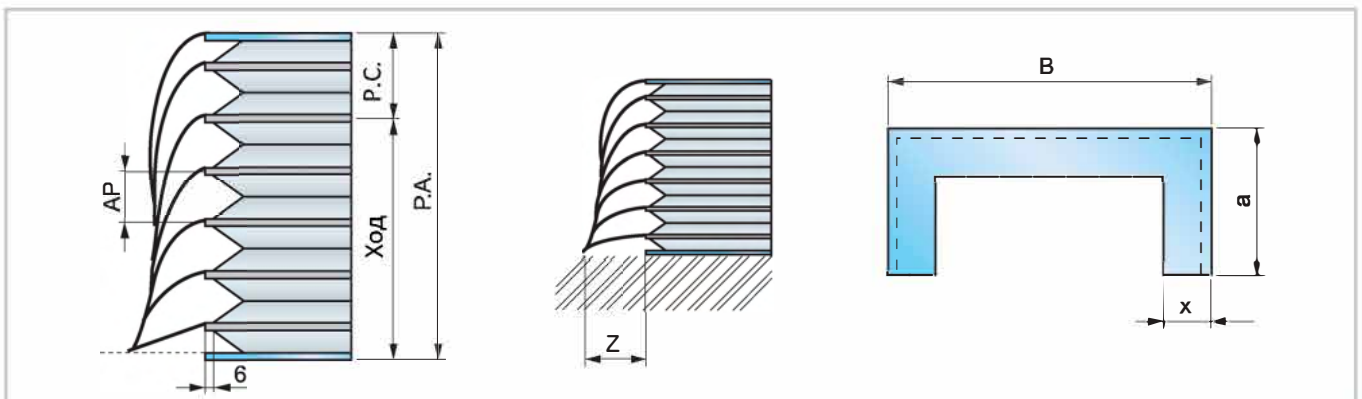
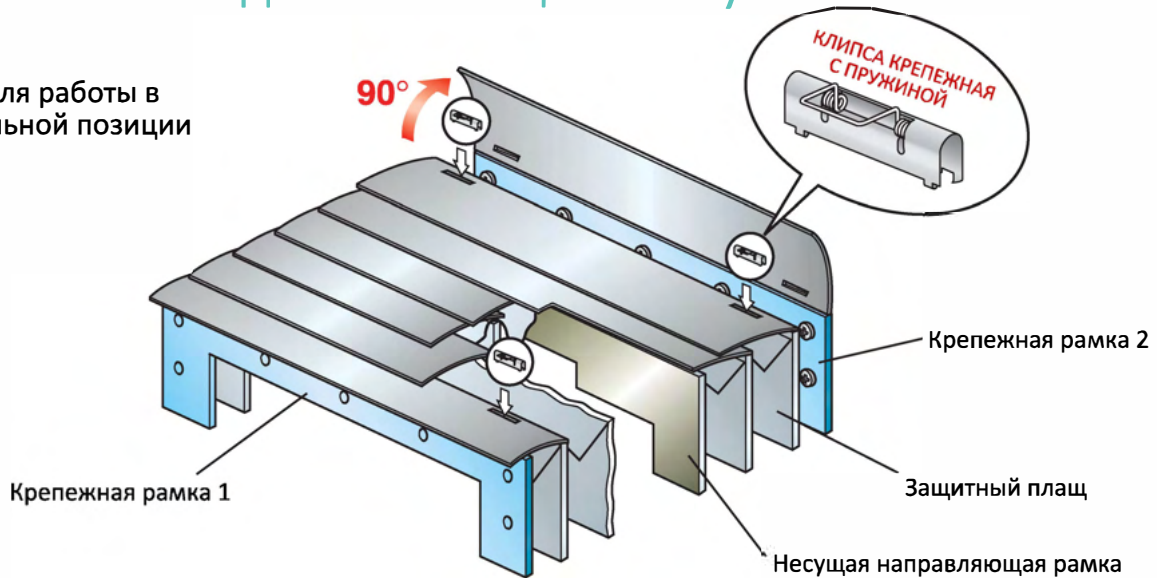




## Гофрированные защитные кожухи сформированные термически с подвижной защитной луской

Только для работы в вертикальной позиции



**P.A.** = Максимальная длина      **B** = Ширина наружная  
**P.C.** = Минимальная длина      **a** = Высота наружная  
**Ход** =  $L_{max} - L_{min}$                   **x** = Ширина складки

<b>x(мм)</b>	15	20	25	30	35	40	45
<b>Z(мм)</b>	40	50	60	70	80	90	100

### Способ расчета минимальной длины.

**AP** = Растяжение одной складки =  $x \cdot 2 - 16$   
**SM** = Толщина материала\*  
**SS** = Толщина направляющей рамки\*  
**S** = Толщина крепежной рамки

$$NP = \text{Количество складок} = \frac{P.A.}{AP} + 2$$

$$P.C. = (SM \cdot 8 + SS) \cdot NP + (S \cdot 2)$$

См. таблицу материалов на стр. 29.

### Пример:

Данные: ширина складки = 30мм  
 Максимальная длина = 1000мм  
 Растяжение одной складки =  $30 \cdot 2 - 16 = 44$

$$\text{Количество складок} = \frac{1000}{44} + 2 = 25$$

$$\text{min длина} = (0,25^* \cdot 8 + 1^{**}) \cdot 25 + (2^{***} \cdot 2)$$

$$\text{max длина} = 3 \cdot 25 + 4 = 79$$

$$\text{min длина} = 79 \text{ мм}$$

\* Для расчетов использован mat. ТЕМАТ015, смотри таблицу материалов на стр. 29.

\*\* Для расчетов использованы направляющие рамки толщиной 1мм.

\*\*\* Для расчетов использованы крепежные рамки толщиной 2мм

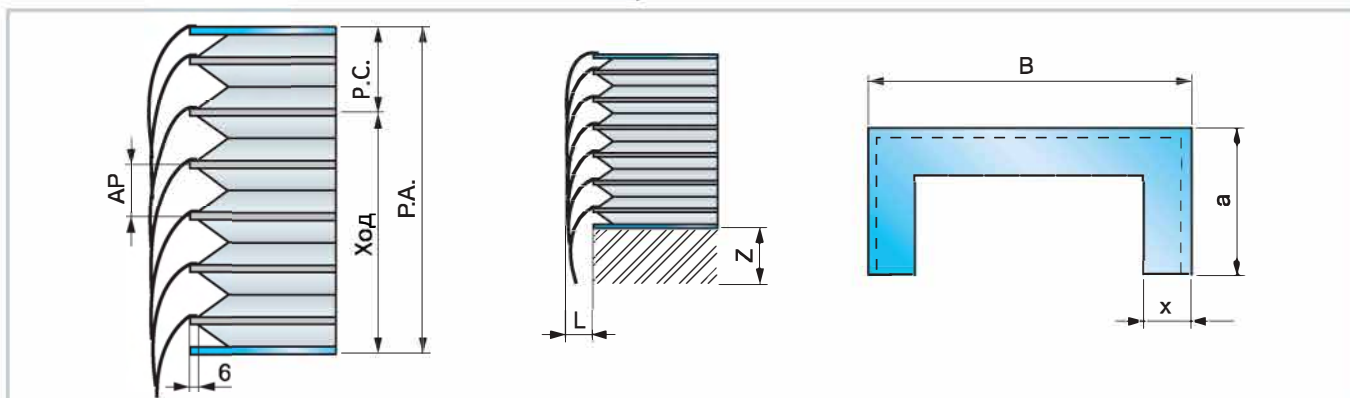
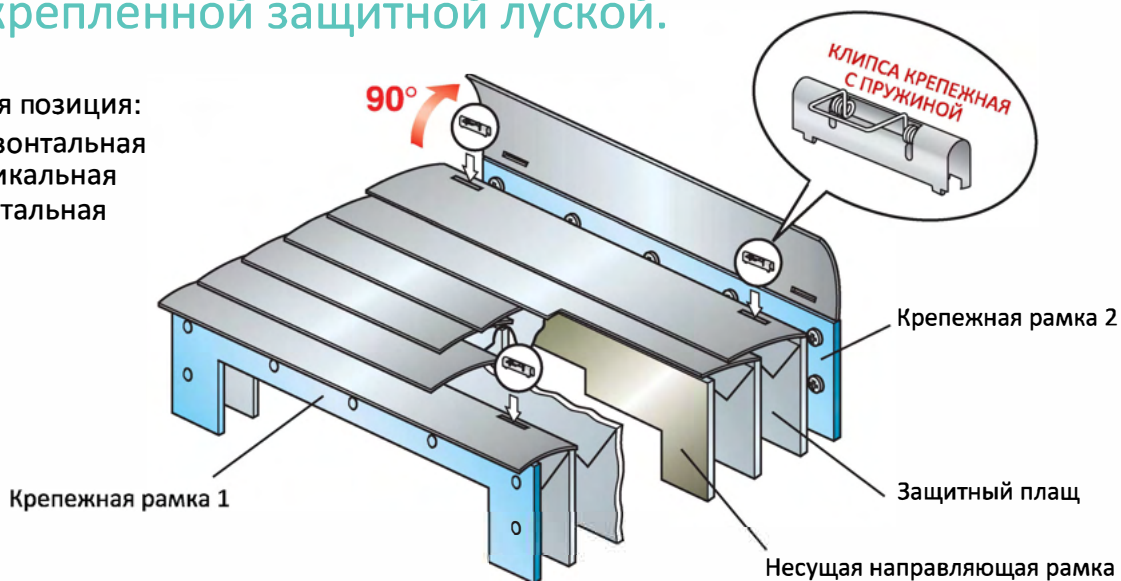


# ГОФРИРОВАННЫЕ ЗАЩИТНЫЕ КОЖУХИ

## Гофрированные защитные кожухи с жестко прикрепленной защитной луской.

Рабочая позиция:

- горизонтальная
- вертикальная
- фронтальная



**P.A.** = Максимальная длина      **B** = Ширина наружная  
**P.C.** = Минимальная длина      **a** = Высота наружная  
**Ход** =  $L_{max} - L_{min}$               **x** = Ширина складки

<b>x(мм)</b>	15	20	25	30	35	40	45
<b>L(мм)</b>	16	21	26	33	43	48	56
<b>Z(мм)</b>	45	55	65	75	85	95	105

Способ расчета минимальной длины.

**AP** = Растяжение одной складки =  $(x \cdot 2) - 16$

**SM** = Толщина материала\*

**SS** = Толщина направляющей рамки\*

**SF** = Толщина крепежной рамки\*

**NP** = Количество складок =  $\frac{P.A.}{AP} + 2$

**P. C.** =  $(SM \cdot 8 + SS) \cdot NP + (SF \cdot 2)$

\* Смотри таблицу материалов на стр. 29.

Пример:

Данные: ширина складки = 30мм

Максимальная длина = 1000мм

Растяжение одной складки =  $(30 \cdot 2) - 16 = 44$

Количество складок =  $\frac{1000}{44} + 2 = 25$

min длина =  $(0,25 \cdot x \cdot 8 + 1^{**}) \cdot 25 + (2^{***} \cdot x \cdot 2)$

max длина =  $3 \cdot 25 + 4 = 79$

min длина = 79мм

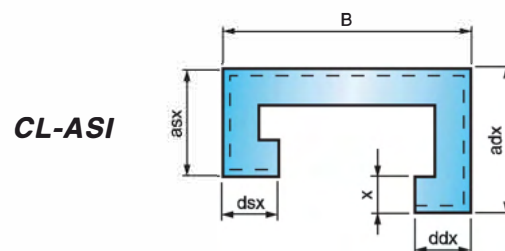
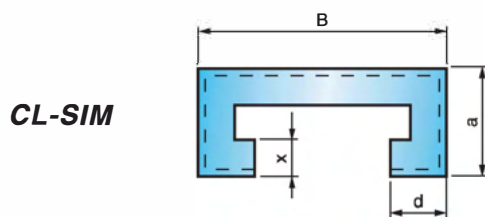
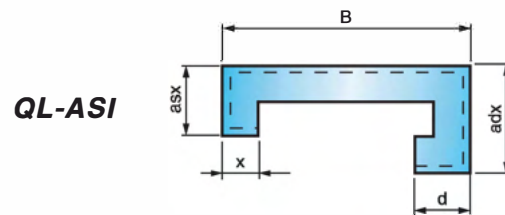
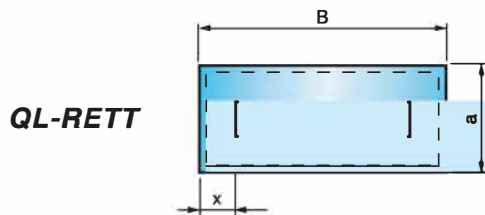
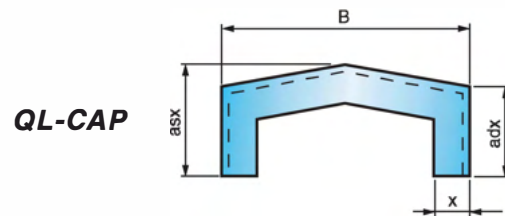
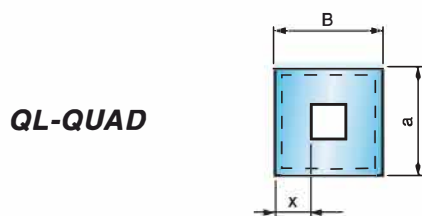
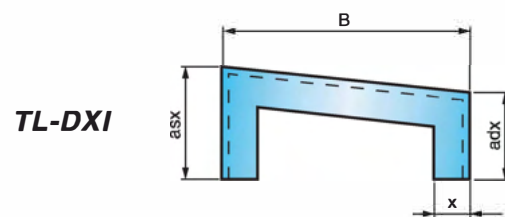
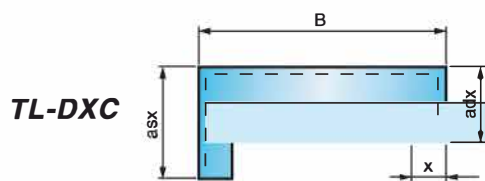
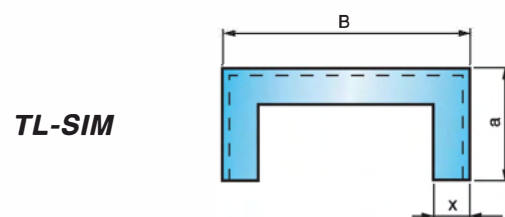
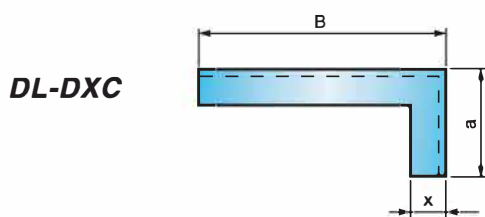
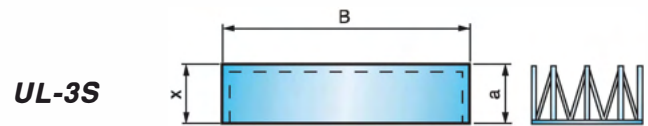
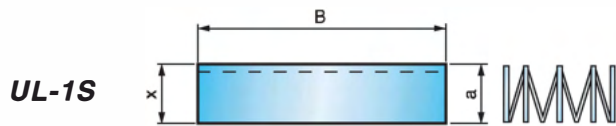
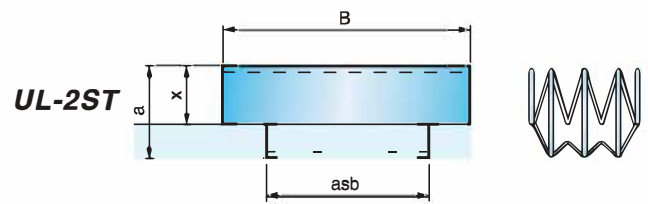
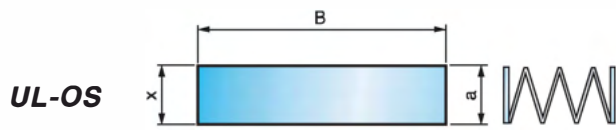
\* Для расчетов использован mat. ТЕМАТ015, смотри таблицу материалов на стр. 29.

\*\* Для расчетов использованы направляющие рамки толщиной 1мм.

\*\*\* Для расчетов использованы крепежные рамки толщиной 2мм.



## Образцы формы



### Внимание!

Выше приведены только примеры форм гофрированных защитных кожухов, но мы можем исполнить кожухи любого сечения согласно Вашего проекта.



## Форма заявки

<p><b>!</b> Тип машины, на которой будут устанавливаться кожухи:</p> <input type="checkbox"/> машины для обработки металлов <input type="checkbox"/> машины для обработки камня <input type="checkbox"/> ювелирные машины <input type="checkbox"/> машины для текстильной пром. <input type="checkbox"/> машины для обработки стекла <input type="checkbox"/> машины для пищевой промышленности <input type="checkbox"/> машины для фармацевтической пром. <input type="checkbox"/> аграрные машины <input type="checkbox"/> машины для обработки кожи <input type="checkbox"/> машины для керамики <input type="checkbox"/> машины для обработки дерева <input type="checkbox"/> другие	<p><b>!</b> Загрязнения, попадающие на кожу:</p> <input type="checkbox"/> стальная стружка <input type="checkbox"/> чугунная стружка <input type="checkbox"/> латунная стружка <input type="checkbox"/> алюминиевая стружка <input type="checkbox"/> опилки <input type="checkbox"/> пыль <input type="checkbox"/> сварочные искры <input type="checkbox"/> другое	<p><b>!</b> Масса загрязнений, падающих на кожух: ..... кг</p> <p><b>!</b> Температура загрязнений, падающих на ленту: ..... °C</p> <p><b>!</b> Температура окружающей среды: ..... °C</p> <p><b>!</b> Мах скорость выдвижения кожуха: ..... м/мин</p> <p><b>!</b> Мах ускорение: ..... g</p> <p><b>!</b> Мах количество рабочих циклов в час: .....</p> <p><b>!</b> Мах количество рабочих часов в день: .....</p>
<p><b>!</b> Жидкости, попадающие на кожу:</p> <input type="checkbox"/> Вода/пар <input type="checkbox"/> СОЖ/масло <input type="checkbox"/> Масло вязкостью согласно ISO..... <input type="checkbox"/> другое		

**!** Исполнение:  гофрированный кожух сформированный термически  
 гофрированный кожух сформированный термически с жестко прикрепленными жалюзи  
 гофрированный кожух, сформированный термически с жалюзи, прикрепленных на подвижных клипсах

Рабочая позиция:  горизонтальная  вертикальная  фронтальная

Стандартные формы:  UL-OS  UL-3S  TL-DXC  QL-CAP  
 UL-1S  DL-DXC  TL-DXI  QL-RETT  CL-SIM  
 UL-2ST  TL-SIM  QL-QUAD  QL-ASI  CL-ASI

Материал полотна:  091  106  015  151  164  165  169  017  020

Материал направляюще-несущей рамки:  PVC 0,5  PVC 1,0  PVC 1,5

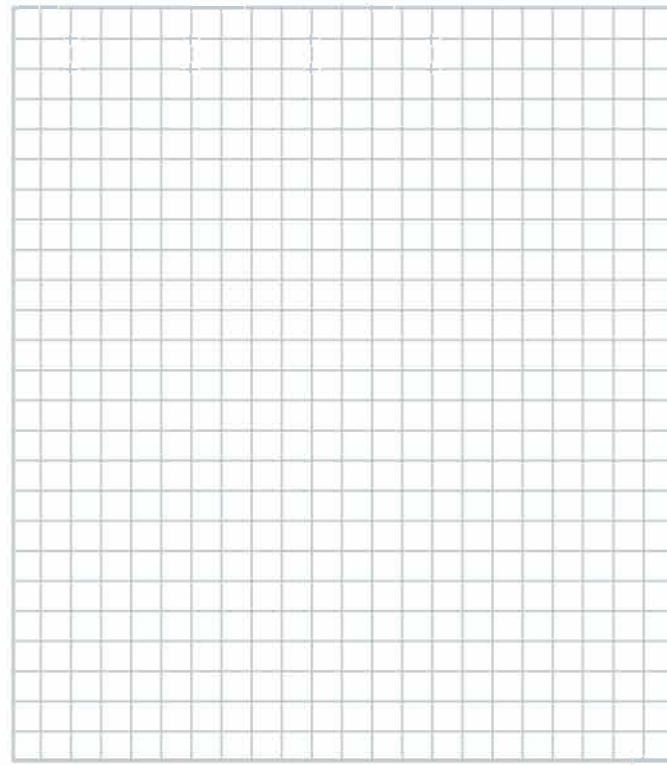
Материал крепежной рамки:  AL 2,0  AL 3,0  AC 2,0  AC 3,0  AC 4,0  
 PVC 2,0  PVC 3,0

Материал жалюзи:  AL  INOX

Крепление крепежной рамки 1:  A  B  C  D  E  F

Крепление крепежной рамки 2:  A  B  C  D  E  F

**!** Длина max ..... мм  
 Длина min ..... мм  
 Ход ..... мм  
 Высота кожуха (a)..... мм  
 Ширина кожуха (B)..... мм  
 Ширина складки (x)..... мм  
 Высота кожуха правая (adx) ..... мм  
 Высота кожуха левая (asx) ..... мм  
 Выступ нижний (d)..... мм  
 Выступ нижний левый (dsx) ..... мм  
 Выступ нижний правый (ddx) ..... мм  
 Ширина вкладки (asb) ..... мм  
 Выступ жалюзи (L)..... мм  
 Выступ жалюзи (Z)..... мм

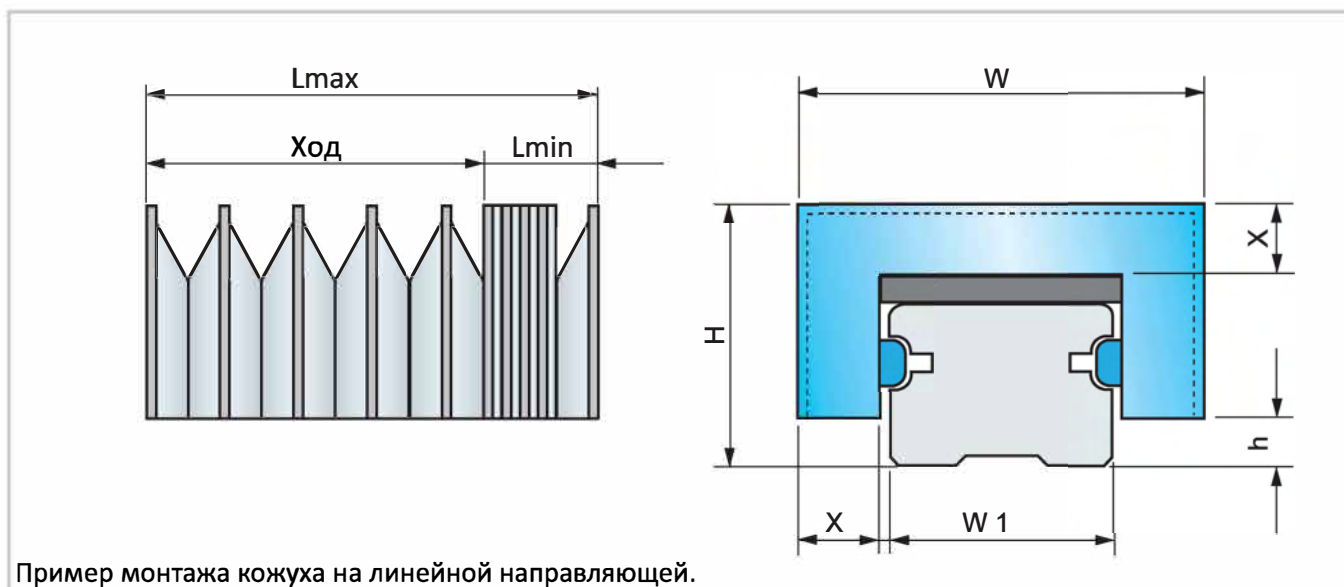


**!** Клиент: .....  
 Улица: ..... №.....  
 Город: ..... Страна .....

Контактная osoba: .....  
 Телефон:.....  
 Fax: .....  
 E-mail:.....  
 Заказываемое количество: .....



## Гофрированные защитные кожухи для линейных направляющих



## Материал

Обозначение	Материал рамки	Материал кожуха	Lmin при 1000 мм	Наличие
<b>S1</b>	ПВХ 0,50	ПВХ + Полиэстер + ПВХ 0,25 (ТЕМАТ020)	90	Доступные
<b>P1</b>	ПВХ 0,50	Полиуретан + Полиэстер + Полиуретан 0,25 0,25 (ТЕМАТ015)	90	Доступные
<b>LX</b>	ПВХ 1,00	Рапох/Кевлар + Полиуретан + Полиуретан 0,33 0,33 (ТЕМАТ169)	150	Под заказ

## Размеры

W1	X	W	H	h
15	19	56	36	5
20	19	61	40,5	5
25	19	67	43	7,5
30	19	72	51	8
35	19	76,5	51	9
45	19	87,5	61	10

## Кодовое обозначение

Производитель направляющих	<b>INA</b>
Модель направляющей	<b>KUE</b>
Значение W1	<b>35</b>
Lmax (ход + Lmin)	<b>1250</b>
Материал	<b>S1</b>

В случае если W1=55-65 мм просим Вас связаться с нашим техническим отделом.