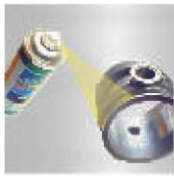


## Система заполнения пор и импрегнации металлов



распыление



нанесение кистью



окунание



впрыскивание

### Обработка литых автомобильных деталей

Пропитка литых деталей **dichtol (дихтолом)** повысит их качество и прочность на сжатие при высоких температурах.



### Характеристика продукта

**dichtol (Дихтоль)** является жидким однокомпонентным полимерным материалом для импрегнации микропор и волосных трещин размером от почти 0 до 0,5мм в любых сплавах без применения вакуума, давления или других вспомогательных средств. **dichtol (Дихтоль)** не содержит воды, поэтому можно применять при скоростном изготовлении прототипов, гипса, дерева и цемента. **dichtol (Дихтоль)** был разработан для того, чтобы детали можно было импрегнировать на месте без дополнительного оборудования, используя капиллярный эффект, поддержанный совершенной химической ползучестью. **dichtol (Дихтоль)** готов к применению, безцветный, просто используется окунанием, распылением или нанесением кистью.

### Свойства продукта

- ◆ однокомпонентный, готовый к применению продукт
- ◆ используется без вакуума и давления
- ◆ можно использовать для распыления, нанесения кистью или окунанием
- ◆ термостоек длительно до 500°C
- ◆ выдерживает давление до 500 бар
- ◆ поверхность детали сухая после 5 минут
- ◆ в большой степени стоек при химических воздействиях

### Критерии выбора материалов

В зависимости от специфических условий обработки, величины пор, термостойкости и климатических параметров выбираем различные варианты **dichtol (Дихтоль)**.

### Условия хранения

не менее 12 месяцев в закрытом сосуде, в прохладном, сухом месте

### Величины упаковок

1 литр  
5 литров  
10 литров  
200 литров  
Сервисные упаковки в комплекте



### Ассортимент

**dichtol (Дихтоль)** имеется в следующих вариантах:

#### WFT

Величина пор от близкого к 0 до 0,1мм  
Термостойкость до 300°C, увеличенное время отверждения (специально для тропического климата)  
# 1532 FL (жидкость)  
#2087 Spray (спрей) (500мл)

#### WFT Makro

Величина пор от 0,1 до 0,5мм  
Термостойкость до 300°C, увеличенное время отверждения (специально для тропического климата)  
# 1546 FL (жидкость)  
#2088 Spray (спрей) (500мл)

#### HTR

Величина пор от близкого к 0 до 0,1мм  
Термостойкость до 500°C после термического отверждения при 250°C в течении 3 часов  
# 0977 FL (жидкость)

#### Hydro

Величина пор до 0,5мм,  
Толщина стен ниже 5мм, на водяной основе  
# 1524 FL (жидкость)

### Oberflächenreiniger (Очиститель поверхности)

Удаляет пленку дихтоля после импрегнации  
# 1009 FL (жидкость)

### Verdüner (Разбавитель)

Служит для регулировки вязкости различных типов **dichtol (Дихтоль)**:

# 1285 для **WFT** и **WFT Makro**  
# 1307 для **HTR**

Technologiezentrum Wasser (TZW)  
Karlsruhe  
Prüfstelle Wasser

**TZW**

Допущено применение в сети питьевого водопровода

German Lloyd



## Система заполнения пор и импрегнации металлов

	WFT		WFT Makro		HTR	Hydro
	FL # 1532	Spray # 2066	FL # 1546	Spray # 2067	FL (жидкость) # 0977	FL (жидкость) # 1524
<b>Использование</b>						
окунанием	X	-	X		X	X
нанесением кистью	X	-	X		X	X
впрыскиванием	X	-			X	X
аэрозольный баллон	-	X			X	-
ручной распылитель - распылительная камера	X	-			-	X
<b>время окунания</b>	в минутах		в минутах		в минутах	в минутах
толщина стенки до 5мм	4		6		10	10
5 - 10мм	8		10		15	15
10 - 15мм	13		15		20	20
> 15мм	30		40		40	40
<b>Высыхание поверхности [мин]</b>	3		6		-	-
<b>Толщина поверхностной пленки [мкм]</b>	3		8		4	20
<b>Твердение при 20 °C [час]</b>	возможная нагрузка		легкая (полная)	легкая (полная)	через час после окунания выдержать 3 часа при +250 °C	leicht (voll)
толщина стенки до 5мм	6 (24)		8 (24)			8 (24)
5 - 10мм	10 (24)		12 (24)			14 (24)
10 - 15мм	17 (48)		19 (48)			20 (48)
> 15мм	24 (48)		28 (48)			28 (48)
<b>Технические данные</b>						
Величина пор [мм]	0 - 0,1		0,1 - 0,5		0 - 0,1	0 - 0,5
Длительная термостойкость [°C]	-40 / +300		-40 / +300		-40 / +500	-40 / +200
Кратковременная термостойкость [°C]	-40 / +450		-40 / +450		-40 / +550	-40 / +300
прочность на сжатие [бар]	...350		...300		...350	...150
Вязкость (стакан с отверстием 4 мм по DIN 53211 при 23 °C) [мин]	13		17		12	10

Все технические данные являются усредненными и меняются в зависимости от состава и количества смеси и окружающих условий. Приведенные данные относятся к нормальным условиям, т.е. к +20 °C (273 K) и 1013 мбар.

### Подготовка

Неплотные остатки загрязнений, инородные тела и жиры следует удалить из пор с применением жидкости **DIAMANT Reiniger** Импрегнируемая поверхность должна быть свободна от масел и воды. Пропитанные маслами детали нужно основательно промыть 100%-ным ацетоном. Мокрые детали требуется просушить в печи, чтобы вода из них испарилась. Воду, масла или другие жидкости нужно с деталей удалить. Разогретые детали следует охладить не менее чем до 30 °C.

### Применение

**Окунение:** **dichtol (Дихтоль)** заливаем в сосуд с плотно закрывающейся крышкой. Окунаем в него деталь и пропитываем его в течение времени в соответствии с таблицей.

**Нанесение кистью:** **dichtol (Дихтоль)** заливаем обратно в свой сосуд и плотно закрыв держим его в нем до следующего использования. Нанесение кистью: **dichtol (Дихтоль)** с мягкой кистью наносим поперечными движениями на пропитываемую поверхность 4 раза примерно за 1 минуту.

**Распыление:** **dichtol (Дихтоль)** 4 раза примерно за 1 минуту поперечными движениями напыляем, что способствует **dichtol (Дихтоль)** проникнуть глубоко в поры.

**Впрыскивание:** Глубокие пустоты, резьбовые ходы, каналы, трубы и камеры можно заполнить **dichtol (Дихтоль)** просто впрыскивая его шприцем. Остатки **dichtol (Дихтоль)** заливаем обратно в его сосуд и держим его в нем до следующего использования.

**Твердение:** **dichtol (Дихтоль)** твердеет химически при комнатной температуре за несколько часов (около 1 часа на 1 мм толщины стенки).

Официальный представитель компании  
Diamant Metallplastic GmbH  
ООО "Технологии промышленного ремонта"  
г. Минск ул. Жилуновича 2А  
т/ф: +375-17-2350280 моб. 375(44)731-09-99  
e-mail: rmtch@mail.ru www.remval.by