

MD АНАЭРОБОВ ФИКСАТОРЫ РЕЗЬБЫ

Фиксатор резьбы служит для простого, надежного и долговечного склеивания, герметизации и фиксации резьбовых трубных соединений, подшипников и других соединяемых деталей

Фиксатор резьбы заменяет обычные крепежные средства, такие как шплинты, гроверы и шайбы. Фиксатор резьбы предохраняет болты, гайки и распорные пальцы от выкручивания под воздействием вибраций и одновременно уплотняет их. Системы MARSTON-DOMSEL обеспечивают функциональную надежность даже в самых суровых условиях эксплуатации.

Области применения:
Гоночный спорт, двигателестроение, сборка автомобилей, мотоциклов и тракторов, электротехника, турбинные и атомные электростанции, машино- и редукторостроение, осветительные системы, пищевая промышленность, газовые и водопроводные станции, сантехника мн. др.

Указания по применению:
Перед нанесением фиксатора резьбы очистить резьбовые детали быстродействующим очистителем MD. При применении при температуре ниже 5 °C предварительно обработать поверхность активатором MD № 11. Удалить остатки смазочно-охлаждающих масел и промывного шлока горячей водой. Для пластмассовых деталей использовать, например, MD MGL.BS.



- Вибростойкий
- Однокомпонентный — чисто и легко наносится
- Подходит для всех типов и форм резьбы
- Одновременно уплотняет резьбу
- Высокая прочность
- Высокая термостойкость (до +230°С)
- Экономия времени и затрат
- Очень короткое время отверждения
- Высокая надежность
- Многие виды имеют разрешение DVGW



Дозатор насосного типа 15 г и 50 г, УФ 12. Окончания артикулов P15 и P50, например MSS.585.P15.

| Наименование | Цвет | Макс. резьба | Вязкость +20°С мПа.с | Заполняющая способность/мм | Схватывание мин. | Окончательная прочность/ часов | Термостойкость/°С | Плотность (25°С) г/см³ | Момент отрыва (DIN EN ISO 10964) (Nm) | Предел прочности при сдвиге (DIN 54452) (N/mm²) | Комментарий | Разрешение | Арт. № Размеры контейнеров F=Бутылка, T= Туба | Шт. в упак. | |
|----------------|-------------|--------------|----------------------|----------------------------|------------------|--------------------------------|-------------------|------------------------|---------------------------------------|---|--|------------|---|-----------------------|---------------|
| MSS.520.290 | зеленый | M6 | 70 - 90 | 0,07 | 10 - 20 | 1 - 3 | -55 до +150 | 1,10 | 15 - 25 | 8 - 12 | высокая прочность - низкая вязкость | | MSS.520.F10 MSS.520.F50 MSS.520.F250 | 10 г 50 г 250 г | 12 12 6 |
| MSS.541.241 | синий | M12 | 100 - 150 | 0,10 | 10 - 20 | 1 - 3 | -55 до +150 | 1,05 | 10 - 15 | 8 - 12 | Средняя прочность - низкая вязкость | | MSS.541.F10 MSS.541.F50 MSS.541.F250 | 10 г 50 г 250 г | 12 12 6 |
| MSS.550.222 | purpur | M24 | 900 - 1.100 | 0,20 | 15 - 30 | 1 - 3 | -55 до +150 | 1,05 | 4 - 8 | 3 - 5 | низкая прочность - низкая вязкость | | MSS.550.F10 MSS.550.F50 MSS.550.F250 | 10 г 50 г 250 г | 12 12 6 |
| MSS.581.242 | синий | M24 | 900 - 1.100 | 0,20 | 10 - 20 | 1 - 3 | -55 до +150 | 1,05 | 14 - 18 | 8 - 12 | Средняя прочность - средняя вязкость | | MSS.581.F10 MSS.581.F50 MSS.581.F250 | 10 г 50 г 250 г | 12 12 6 |
| MSS.585.243 | темно-синий | M36 | 2.000 - 7.500 | 0,25 | 10 - 20 | 1 - 3 | -55 до +150 | 1,05 | 17 - 22 | 9 - 13 | Средняя прочность - высокая вязкость DIN-DVGW-NG-5146AU7052 в соответствии с DIN EN 751-1, класс H. Не допускается для использования в газовых установках в соответствии с DVGW-TRGI 2008. Включенный в список NSF P1 (рег. Номер 154175) | | MSS.585.F10 MSS.585.F50 MSS.585.F250 | 10 г 50 г 250 г | 12 12 6 |
| MSS.587.245 | синий | M80 | 6.000 - 20.000 | 0,30 | 15 - 30 | 1 - 3 | -55 до +150 | 1,04 | 10 - 15 | 8 - 12 | высокая прочность - высокая вязкость | | MSS.587.T50 MSS.587.T250 | 50 г 250 г | 12 6 |
| MSS.641.270/1 | зеленый | M20 | 400 - 700 | 0,15 | 10 - 20 | 1 - 3 | -55 до +150 | 1,10 | 28 - 35 | 15 - 20 | высокая прочность - средняя вязкость NSF P1 (рег. Номер No. 154682) | | MSS.641.F10 MSS.641.F50 MSS.641.F250 | 10 г 50 г 250 г | 12 12 6 |
| MSS.642.272 | красный | M36 | 8.000 - 15.000 | 0,30 | 20 - 40 | 3 - 6 | -55 до +230 | 1,10 | 20 - 35 | 15 - 25 | высокая вязкость - высокая прочность DIN-DVGW-NG-5146AT7033 в соответствии с DIN EN 751-1, класс H. Не допускается для использования в газовых установках в соответствии с DVGW-TRGI 2008. Включенный в список NSF P1 (рег. Номер 154683) | | MSS.642.F10 MSS.642.F50 MSS.642.F250 | 10 г 50 г 250 г | 12 10 6 |
| MSS.681.262 | красный | M36 | 3.000 - 6.000 | 0,25 | 10 - 15 | 1 - 3 | -55 до +150 | 1,05 | 20 - 25 | 10 - 15 | Средняя прочность - высокая вязкость | | MSS.681.F10 MSS.681.F50 MSS.681.F250 | 10 г 50 г 250 г | 12 12 6 |
| MSS.5850K.2400 | темно-синий | M36 | 1.700 - 9.000 | 0,25 | 30 - 50 | 6 - 12 | -55 до +150 | 1,05 | 13 - 18 | 7 - 10 | Средняя прочность - высокая вязкость не требует маркировки | | MSS.5850K.F50 | 50 г | 12 |
| MSS.6410K.2700 | зеленый | M20 | 500 | 0,15 | 20 - 40 | 6 - 12 | -55 до +150 | 1,10 | 20 - 30 | 10 - 20 | высокая прочность - средняя вязкость не требует маркировки | | MSS.6410K.F50 | 50 г | 12 |