Наименование	недвижимость | приложение	Основа	Вязкость 20°C mPa.s		Макс. способность заполнения трещин: / мм	Достаточная промежуточная прочность/ секунды	Термостойкость °C	Разрешение/ Не требует маркировки	Арт. №	Объем	Шт. в упак.	Упаковка
MGL.101.4062	Для очень быстрого склеивания гладких поверхностей из пластмассы или резины, коррекция невозможна. Жидкотекучий, с капиллярным эффектом.	Этил-цианакрилат	2 - 5	низкая вязкость	0,05	3 - 10	-50 до +80		MGL.101.F10 MGL.101.F20 MGL.101.F50 MGL.101.F500	10 г 20 г 50 г 500 г	25 12 12 1	Бутылка
MGL.111.495 NSF	Для высокопрочного склеивания металлов, а также сочетаний материалов с пластмассой. Универсальное применение.	Этил-цианакрилат	35 - 70	низкая вязкость	0,07	5 - 15	-50 до +80	NSF Listed P1 (Reg. No. 142940)	MGL.111.TS4 MGL.111.PT5 MGL.111.F10 MGL.111.F20 MGL.111.F50 MGL.111.F500	4 г 5 г 10 г 20 г 50 г 500 г	12 25 25 12 12 1	Туба Мини-картридж Бутылка Бутылка Бутылка Бутылка
MGL.150.424 NSF	Для универсального применения с различными материалами.	Этил-цианакрилат	50 - 100	средняя вязкость	0,10	8 - 20	-60 до +80	NSF Listed P1 (Reg. No. 150265)	MGL.150.PT5 MGL.150.F10 MGL.150.F10-BK MGL.150.F20 MGL.150.F50 MGL.150.F500	5 г 10 г 10 г 20 г 50 г 500 г	25 25 10 12 12 1	Мини-картридж Бутылка Бутылка/ блистер-карта Бутылка Бутылка Бутылка
MGL.200.435	Для склеивания пористых поверхностей. Особенно подходит для дерева, резины, керамики, пробки и т. д.	Этил-цианакрилат	200 - 350	средняя вязкость	0,15	10 - 20	-50 до +80		MGL.200.F10 MGL.200.F20 MGL.200.F50 MGL.200.F500	10 г 20 г 50 г 500 г	25 12 12 1	Бутылка
MGL.300.431 NSF	Для склеивания сильнопористых и неровных поверхностей. Особенно подходит для дерева, кожи и т. д.	Этил-цианакрилат	1.200 - 1.500	высокая вязкость	0,20	10 - 30	-50 до +80	NSF Listed P1 (Reg. No. 150268)	MGL.300.F10 MGL.300.F20 MGL.300.F50 MGL.300.F500	10 г 20 г 50 г 500 г	25 12 12 1	Бутылка
MGL.310.415	Для склеивания металлов, сочетаний металл/ резина и металл/пластмасса. Особенно подходит для слегка неровных металлических деталей.	метил цианакриловый	1.200 - 1.700	высокая вязкость	0,30	10 - 30	-60 до +80		MGL.310.F20	20 г	12	Бутылка
MGL.405 NSF	CA-Kleber für extreme Belastungen. Schlagfest, schälfest, zugfest, wärmefest. 6 mal höhere Schlagfestigkeit und 10 mal höhere Schälfestigkeit als konventionelle CA-Kleber. Sehr hohe Zugscherfestigkeit (240 kg pro m2 bei Stahl/Stahl). Temperaturbelastbarkeit до +135°C (bei dieser hohen Belastung besitzt der Kleber noch eine Zugscherfestigkeit von 60 kg/cm² bei Stahl/Stahl), bessere Wasserbeständigkeit, handfest in nur 45 Sekunden (ein außergewöhnlicher Wert für einen CA-Kleber mit einer Вязкость von ca. 2.500 mPas)	Этил-цианакрилат	2.500 - 3.000	высокая вязкость	0,15	20 - 50	-50 до +135	NSF Listed P1 (Reg. No. 150267)	MGL.405.F20 MGL.405.F100 MGL.405.F500	20 г 100 г 500 г	12 10 1	Бутылка
MGL.BS.406 NSF	Для склеивания резины, пластмассы, стали и металлов.	Этил-цианакрилат	3 - 10	низкая вязкость	0,05	2 - 10	-50 до +80	NSF Listed P1 (Reg. No. 150266)	MGL.BS.F10 MGL.BS.F20 MGL.BS.F50 MGL.BS.F500	10 г 20 г 50 г 500 г	25 12 12 1	Бутылка
MGL.BS100.401	Для склеивания резины (ЭПДМ), пластмассы, стали и металлов. Склеивает за 1-3 секунды.	Этил-цианакрилат	100	средняя вязкость	0,07	2 - 10	-60 до +80		MGL.BS1.F10 MGL.BS1.F20 MGL.BS1.F50 MGL.BS1.F500	10 г 20 г 50 г 500 г	25 12 12 1	Бутылка
MGL.BS-SP	Для склеивания резины, пластмассы, стали и металлов.	Этил-цианакрилат	15 - 25	низкая вязкость	0,05	2 - 10	-50 до +80		MGL.BS-SP.F10 MGL.BS-SP.F20 MGL.BS-SP.F50	10 г 20 г 50 г	25 12 12	Бутылка
MGL.EL.4850	Сохраняет эластичность! Гибкий до 180 °. Подходит для резины и сочетаний резина/ пластмасса.	Этил-цианакрилат	90 - 120	средняя вязкость	0,05	3 - 10	-60 до +80		MGL.EL.F20 MGL.EL.F50	20 г 50 г	12 12	Бутылка
MGL.FL.403	Для прозрачных и полупрозрачных пластмасс. Склеенный участок без белой каймы, не выцветает.	Этил-цианакрилат	90 - 120	средняя вязкость	0,07	5 - 15	-50 до +80		MGL.FL.F20 MGL.FL.F50	20 г 50 г	12 12	Бутылка

ООО Технологии промышленного ремонта г. Минск

склеивание

Наименование	недвижимость | приложение	Основа	Вязкость 20°C mPa.s		Макс. способность заполнения трещин / мм	Достаточная промежуточная прочность/ секунды.	Термостойкость °C	Разрешение/ Не требует маркировки	Арт. №	Объем	Шт. в упак.	Упаковка
MGL.GA.460	Цианакрилатный клей, почти без запаха. Подходит для стиропора, акрилового стекла и полупрозрачных материалов. Не выцветает.	Этил-цианакрилат	30 - 50	низкая вязкость	0,03	5 - 20	-60 до +80		MGL.GA.F20 MGL.GA.F50	20 г 50 г	25 20	Бутылка
MGL.M.493	Для быстрого склеивания гладких металлов, сочетаний металл/резина и металл/металл.	метил цианакриловый	10 - 30	низкая вязкость	0,05	20 - 70	-50 до +80		MGL.M.F20 MGL.M.F50	20 г 50 г	12 12	Бутылка
MGL.M100.496	Для склеивания сочетаний металла и пластмассы.	метил цианакриловый	90 - 120	средняя вязкость	0,10	5 - 15	-60 до +80		MGL.M1.F20 MGL.M1.F50	20 г 50 г	12 12	Бутылка
MGL.G.454	Специальный секундный клей в тиксотропной форме. Не стекает, может наноситься также на вертикальные поверхности. Склеивание металла, дерева и пластмассы.	Этил-цианакрилат	50.000	thixotrop	0,50	5 - 60	-50 до +80		MGL.G.T3 MGL.G.T20	3 г 20 г	12 12	Туба
MGL.SQ.414	Для быстрого склеивания пластмассы и резины.	Этил-цианакрилат	90 - 120	средняя вязкость	0,10	3 - 30	-55 до +80		MGL.SQ.F10 MGL.SQ.F20 MGL.SQ.F50 MGL.SQ.F500	10 г 20 г 50 г 500 г	25 12 12 1	Бутылка
MGL.ST	Клей на основе стиропора. Для склеивания различных материалов (металл, резина, дерево, картон, керамика и большинство пластмасс) и их комбинаций.	Methoxyethyl Cyanacrylat	90 - 120	средняя вязкость	0,10	10 - 120	-50 до +80		MGL.ST.F20 MGL.ST.F500	20 г 500 г	12 1	Бутылка
MGL.SW4.480	Черный ударопрочный секундный клей. Для склеивания резины и металлов.	Этил-цианакрилат	500 - 1.000	средняя вязкость	0,10	5 - 40	-50 до +120		MGL.SW4.F20 MGL.SW4.F50	20 г 50 г	12 12	Бутылка
MGL.SW15	Черный ударновязкий секундный клей. Для склеивания резины и металлов. Высокая термостойкость до 120 °C. Устойчив к вибрациям.	Этил-цианакрилат	1.500	высокая вязкость	0,15	10 - 30	-60 до +100		MGL.SW15.F20 MGL.SW15.F50	20 г 50 г	12 12	Бутылка
MGL.X1	Без запаха Не выцветает Сохраняет гибкость Высокая адгезия Не требует маркировки	Метокси Этилци-анакрилат	40 - 60	низкая вязкость	0,10	5 - 90	-50 до +80	NSF Listed P1 (Reg. No. 151975)	MGL.X1.ST12 MGL.X1.F25	12 г 25 г	18 12	Флакон-дозатор с подставкой Карандаш-дозатор
MGL.X2			120 - 250	средняя вязкость	0,10	10 - 120	-50 до +80	NSF Listed P1 (Reg. No. 151976)	MGL.X2.ST12 MGL.X2.F25	12 г 25 г	18 12	Флакон-дозатор с подставкой Карандаш-дозатор
MGL.X3			1.200 - 1.500	высокая вязкость	0,30	10 -120	-50 до +80	NSF Listed P1 (Reg. No. 151977)	MGL.X3.ST12 MGL.X3.F25	12 г 25 г	18 12	Флакон-дозатор с подставкой Карандаш-дозатор

Сертификат ISEGA 40680 U 15

MGL.405 в 20 г и 100 г бутылки

новый
MGL.111 в 4 г
Smart Туба

„Черный“ и MGL.SW4 MGL.SW15

MD GEL
Доступен г в Туба 3 и 20 г туба

ООО Технологии промышленного ремонта г.Минск
склеивание